

工服 NO. 23-07-BAC-719-03

財團法人台灣商品檢測驗證中心



收件日期: Jul.26,2023

Receipt Date

發行日期: Aug.03,2023

Report Issue Date

校正報告 CALIBRATION REPORT

TAIWAN TESTING AND CERTIFICATION CENTER

Page 1 of 3

顧客名稱 日進企業股份有限公司

Customer

顧客地址 新北市新莊區民安西路407號

Address

供校儀器 ITEM CALIBRATED

儀器名稱: Dial Indicator

Instrument

製造商: MITUTOYO

Manufacturer

型別: 2046S(10 mm×0.01 mm)

Model No.

識別號碼: LLG515

ID. No.

上述儀器經本實驗室校正，結果如內文。未經本實驗室書面許可，不得部份複製本報告，完整複製則不在此限。

The above instruments were calibrated by the laboratory and please refer to the content for the calibration results. This report may not be reproduced in part without the written permission of the laboratory, except for full reproduction.

校正資料: 僅量測 調整

Calibration Information Calibration Only Adjusted

環境狀態: 環境溫度: (20 ± 1) °C, 相對濕度: (50 ± 10) %

Environmental Conditions

校正日期: Aug.02,2023

Calibration Date

建議再校日期: Aug.01,2024

註: 建議再校日期為應顧客要求列入。

Recommended Recalibration Date

Note: The recommended recalibration date is agreed by the customer.

校正地點: 財團法人台灣商品檢測驗證中心校正實驗室

Laboratory Location

實驗室名稱地址: 1. 校正實驗室 33383 桃園市龜山區文明路29巷8號 TEL:+886-3-3280026

Laboratory Name and Address 2. 新竹校正實驗室 30075 新竹市科學園區園區二路47號205室 TEL:+886-3-5798806

3. 台中校正實驗室 42882 台中市大雅區科雅西路29號2樓217室 TEL:+886-4-23584899

4. 台南校正實驗室 70248 台南市南區新和二路5號 TEL:+886-6-2925787#50,51

財團法人台灣商品檢測驗證中心特此證明報告內記載之受校儀器已與標準做過比較校正，用以校正之標準器可追溯至中華民國國家度量衡標準實驗室，美國標準及技術研究院，或其它國家之度量衡國家標準。本中心的校正服務均符合ISO/IEC 17025之規定。

Taiwan Testing and Certification Center hereby certifies that the equipment noted herein has been compared with the listed standards. The Standards used to perform this calibration are traceable to NML/ROC,NIST/USA or other countries. The calibration services from Taiwan Testing and Certification Center are capable of performing services in compliance with the requirements of ISO/IEC 17025.

財團法人台灣商品檢測驗證中心

Taiwan Testing and Certification Center

報告簽署人

Approved by



使用校正依據 CALIBRATION PROCEDURE USED

- 1. 「指示量錶校正程序書」，B00-CD-113，10th Edition。

使用標準器及附配件 STANDARD AND ACCESSORIES USED

儀器名稱【廠牌/型號】 Nomenclature【Mfg./Model No.】	【識別號碼】 【ID. No.】	校正單位(認可編號) Cal. Source(ACCRED Code)	報告號碼 Cal. Report No.	校正日期 Cal. Date	有效日期 Due Date
Precision Setting Gauge 【FMS/764004】 【13412001-001】		JAINDAH(TAF 0495)	11003036-01	2021/03/31	2024/03/30



校正報告

財團法人台灣商品檢驗驗證中心

工 服NO. 23-07-BAC-719-03

CALIBRATION REPORT

TAIWAN TESTING AND
CERTIFICATION CENTER

Page 3 of 3

=====
Length Measurement Check:

Reading(mm)	Standard(mm)	Error(mm)
0.00	0.00	0.00
0.10	0.10	0.00
0.20	0.20	0.00
0.30	0.30	0.00
0.40	0.40	0.00
0.50	0.50	0.00
0.60	0.60	0.00
0.70	0.70	0.00
0.80	0.80	0.00
0.90	0.90	0.00
1.00	1.00	0.00
2.00	2.00	0.00
3.00	3.00	0.00
4.00	4.00	0.00
5.00	5.00	0.00
6.00	6.00	0.00
7.00	7.00	0.00
8.00	8.00	0.00
9.00	9.00	0.00
10.00	10.00	0.00

說明:

1.Expanded Uncertainty: 0.03 mm

本校正報告內的擴充不確定度評估與表示是依據「ISO Guide 98-3量測不確定度表示方式指引」，擴充不確定度 $U = ku_c$ ，其中 u_c 為組合標準不確定度， $k = 2.0$ ，為信賴水準約95%之涵蓋因子。

2.Error = Reading - Standard